

Scheda dati

Specifiche



Exiway Easysign, IP40,
Autoalimentato Standard,
Permanente (SA) / Non Permanente
(SE), 24m, 1,5h, Apparecchio di
segnalazione di sicurezza

OVA38250

Prezzo: 136,38 EUR

Presentazione

Gamma	Exiway
Nome Prodotto	Exiway Easysign
Tipo Prodotto	Illuminazione di emergenza
Applicazione	Segnalazione di sicurezza
funzione	Standard
Operational mode	Permanente Non Permanente
numero di batterie	1 x 3,2 V 1,5 Ah LiFePO4 (Litio Ferro Fosfato)
Colore	Bianco (RAL 9010)
Sorgente luminosa	1 LED
distanza visibilità	24 m
Colore sorgente luminosa	Bianco

Caratteristiche tecniche

Montaggio dispositivo	Parete
Supporto Di Montaggio	Parete Soffitto
Tensione nominale di impiego [Ue]	230 V CA 50/60 Hz
potenza assorbita in VA	2,2 VA non Permanente 3,6 VA permanente
potenza assorbita in W	0,3 W non Permanente 1,3 W permanente
Classe Di Isolamento	Classe II
Vita attesa LED	100000 H
Test funzionale	Manuale
Autonomia	1,5h
Tempo di ricarica	12 H
Segnalazione locale	Luce di segnalazione
materiale	Policarbonato autoestinguento
Altezza	170 mm
Profondità	31 mm
Larghezza	260 mm

Peso Netto	0,55 kg
------------	---------

Ambiente

Grado Di Protezione IP	IP40
------------------------	------

Grado Di Protezione Ik	IK04
------------------------	------

Resistenza Al Fuoco	850 °C
---------------------	--------

Certificazioni Prodotto	CE
-------------------------	----

Temperatura Ambiente	0...40 °C
----------------------	-----------

norme di riferimento	EN 60598-2-22 EN 1838
----------------------	--------------------------

Confezionamenti

Unità di misura confezione 1	PCE
------------------------------	-----

Num.unità in pkg.	1
-------------------	---

Confezione 1: altezza	31,000 cm
-----------------------	-----------

Confezione 1: larghezza	17,000 cm
-------------------------	-----------

Confezione 1: profondità	26,000 cm
--------------------------	-----------

Peso imballo (Kg)	550,000 g
-------------------	-----------

Unità di misura confezione 2	S03
------------------------------	-----

Numero di unità per confezione 2	3
----------------------------------	---

Confezione 2: altezza	30,000 cm
-----------------------	-----------

Confezione 2: larghezza	30,000 cm
-------------------------	-----------

Confezione 2: profondità	40,000 cm
--------------------------	-----------

Confezione 2: peso	2,070 kg
--------------------	----------

Unità di misura confezione 3	P12
------------------------------	-----

Numero di unità per confezione 3	48
----------------------------------	----

Confezione 3: altezza	90,000 cm
-----------------------	-----------

Confezione 3: larghezza	80,000 cm
-------------------------	-----------

Confezione 3: profondità	120,000 cm
--------------------------	------------

Confezione 3: peso	45,120 kg
--------------------	-----------

Garanzia contrattuale

Garanzia (in mesi)	60
--------------------	----

L'obiettivo di Schneider Electric è raggiungere lo status di Net Zero entro il 2050 attraverso partnership nella supply chain, materiali a basso impatto e circolarità, grazie alla nostra campagna "Use Better, Use Longer, Use Again" (Usa meglio, usa più a lungo, utilizza di nuovo), per prolungare la durata dei prodotti e la riciclabilità.

[Spiegazione dei Environmental Data >](#)

[Come valutiamo la sostenibilità dei prodotti >](#)

Impronta ambientale

Informazioni ambientali

[Profilo ambientale del prodotto](#)

Use Better

Materiali e imballaggio

Confezione di cartone riciclato

Si

Imballaggio senza plastica

No

Direttiva RoHS dell'UE

[Conforme](#)

Regolamento REACH

[Non contiene SVHC oltre i limiti](#)

Use Longer

Estensione durata

Riparazione

No

Use Again

Reimballaggio e rifabbricazione

Profilo di circolarità

[Informazioni sulla fine della vita](#)

Batteria rimovibile

Si

Ritiro del prodotto

Si

Etichetta RAEE



Nei mercati dell'Unione Europea il prodotto deve essere smaltito in base a un metodo differenziato specifico e non tra i normali rifiuti.